



THOMAS

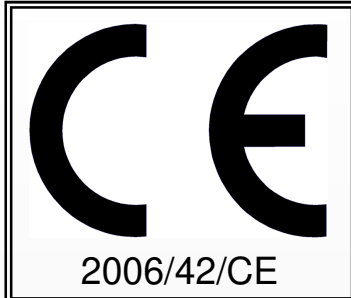
FFDM-TIVOLY

78/80 Avenue de la Prospective - 18020 BOURGES CEDEX

Tel : 02.48.23.27.17

thomas@ffdm-pneumat.com

Fraises-outils carbure monobloc

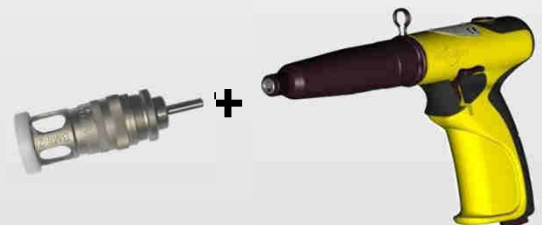


Descriptif du produit

- Appareil à Fraiser, Percer et Aléser avec réglage micrométrique de la profondeur de Fraisure (1 graduation = 0.025mm).
- L'arbre porte-Fraise est rectifié (matière : acier trempé) et monté sur un corps autolubrifiant avec butées à billes ou cages à aiguilles.
- L'arbre porte-Fraise dispose d'un cône de centrage à 120° pour monter l'outil coupant avec une parfaite concentricité.
- Nos Butées Micrométriques sont équipées d'un contre écrou permettant le blocage de sûreté; celui-ci étant doté d'un système spécifique, le desserrage s'effectue sans effort et sans aucune détérioration.

Conseils d'utilisation

- 1) Monter l'outil coupant sur l'arbre porte-fraise (filetage avec pas à droite).
- 2) Serrer raisonnablement l'outil pour assurer sa bonne fixation et la mise en contact des deux cônes de centrage (outil / arbre porte-fraise).
- 3) Régler la Butée Micrométrique pour obtenir la profondeur de fraisure souhaitée.
- 4) Serrer le contre-écrou pour éviter de dérégler l'appareil pendant l'utilisation.



Pratique :

**Butée Micrométrique
+ Perceuse Manuelle**



- Vérifier le serrage de l'outil coupant sur l'arbre de la Butée Micrométrique
- Veillez au positionnement de vos doigts sur la Butée Micrométrique avant la mise en rotation de l'arbre porte-Fraise

**NOUS DECLINONS TOUTE RESPONSABILITE DU FAIT D'UNE MAUVAISE UTILISATION
OU DU NON RESPECT DE CES INSTRUCTIONS**



THOMAS

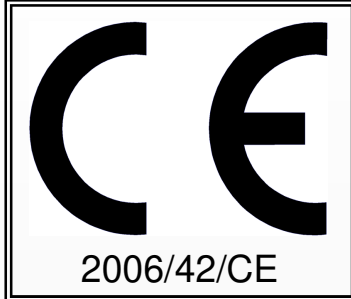
FFDM-TIVOLY

78/80 Avenue de la Prospective - 18020 BOURGES CEDEX

Tel : +33 2.48.23.27.17

thomas@ffdm-pneumat.com

Fraises-outils carbure monobloc



2006/42/CE



SPECIFICATIONS

Microstop Drill-Cages

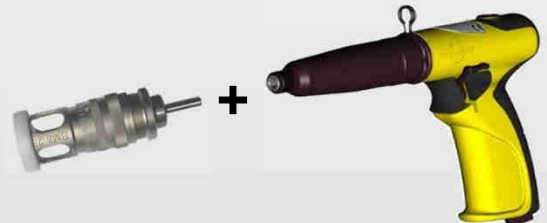


Description

- Microstop Cages for Countersinking, Drilling and Reaming with microstop depth adjustment (1 scale division = 0.001"/0.025mm).
- Spindle is ground (cemented and hardened) and mounted on a self lubricating bronze body with a thrust bearings or needle bearings.
- The spindle has a centring cone (120°) for put the cutter with perfect concentricity.
- Our Microstop Drill-Cages are equipped with locknut which serves as blocking of securely ; this one being endowed with a specific system, the loosening is effortlessly made and without any deterioration.

Directions

- 1) Take up the cutting tool on the spindle (threading to the right).
- 2) Squeeze reasonably the tool to assure its good fixation and the stake in contact of both cones of centring (tool / spindle).
- 3) Adjust the Microstop Cage to obtain the depth of wished countersunk hole.
- 4) Squeeze the locknut to avoid disordering the device during the use.



Usual :

Microstop Drill Cage
+ Manual Drill



- Vérify the tightening of the cutting tool on the Microstop Cage's spindle.
- Watch the location of your fingers on the Microstop Drill Cage before the take in rotation of the spindle.

WE DECLINE ANY RESPONSIBILITY REGARDING THE INCORECTLY USE OF THE TOOL
AND THE NONOBSERVANCE OF THESE INSTRUCTIONS